



Industries Atlantic Ltée

PROJET PROFIL



Remplacement urgent d'un pont : de la préparation du site au premier train en 120 jours

Selon les estimations, le projet aurait pris quatre mois de plus si un pont conventionnel avait été choisi au lieu des structures Super•Cor

Le Groupe AIL était enthousiasmé à l'idée de collaborer à un urgent projet d'infrastructure minière, à savoir le remplacement d'un pont à poutres d'acier de 60 mètres de portée, endommagé lors d'une grave inondation qui n'arrive qu'une fois tous les 500 ans. Le remplacement du pont devait être complété en douze mois. De fait, le pont était pleinement fonctionnel huit mois plus tard, grâce à la collaboration soutenue de toutes les parties intéressées.

Avril 2009 : établissement de la portée, soumissions.

Approchés début avril, les ingénieurs conseils ont envisagé la possibilité de recourir à des arches Super•Cor pour compléter ce projet au plus tard le 1er décembre 2009. Des arches doubles Super•Cor ont été choisies en raison de leur coût avantageux, du délai de parachèvement et de leur performance.

Aperçu du projet :

Résumé du projet

Projet urgent de remplacement d'un pont de 60 mètres de portée endommagé par une grave inondation. Le projet a duré 120 jours, de la préparation du site au passage du premier train.

Arches doubles Super•Cor SC74

Portée : 20 m; Flèche : 10 m; Longueur : 25,2 m;
Distance de séparation : 4 m

Système de murs structuraux TSM

(Mur de treillis avec revêtement de pierres)

Ajout mural :

un revêtement d'acier était requis au bas du mur pour une meilleure protection contre les impacts conséquents de débris, etc. Nous avons donc conçu une bordure Bolt-A-Plate pour les deux côtés.



Industries Atlantic Ltée

PROJET PROFIL

Fin juin 2009 : adjudication du projet.

Une commande a été placée fin juin pour le produit Super•Cor pour livraison début septembre. Aucune commande n'avait encore été placée pour les composantes de murs structuraux TSM, le design final n'étant pas complété.

Juillet – août 2009 : fabrication de la structure Super•Cor, préparation du site.

Les composantes Super•Cor ont été conçues et fabriquées dans les installations d'AIL. L'entrepreneur a été ralenti par des problèmes de fondation lors de la préparation du site et le projet a pris un peu de retard. La conception des murs et des éléments industriels s'est prolongée jusqu'en juillet et la commande de murs a été placée le 24 juillet pour livraison à la mi-septembre.

Septembre 2009 : assemblage des arches Super•Cor.

Malgré un délai d'exécution extrêmement court, les composantes ont été livrées à temps. Il aura fallu moins de trois semaines pour ériger les deux structures, y compris l'injection de coulis dans les nervures, permettant ainsi de combler le retard.

Octobre, novembre 2009 : érection de murs, remblayage et construction de la voie ferrée.

Livraison sur le chantier des panneaux muraux à la mi-septembre, comme prévu. Les équipes de pose des rails ont raccordé la voie selon l'échéancier prévu et le premier train chargé a pu traverser à temps.

1^{er} décembre 2009 : achèvement du projet

Selon les estimations, le projet aurait pris quatre mois de plus si un pont conventionnel avait été choisi au lieu des structures Super•Cor.



Twin Super•Cor Arches en Australie.



Twin Super•Cor Arches being installed.



Le véhicule minier passe par AIL Super•Cor Arch.

Bureau de la société :

32 rue York
Sackville (Nouveau-Brunswick)
E4L 4R4
1-877-245-7473

Voir tous les profils de projet sur ail.ca



Industries Atlantic Ltée

ail.ca